

MACHINES D'INJECTION-ETIRAGE-SOUFFLAGE DE BOUTEILLES ET POTS EN PET A DES PRIX TRES AVANTAGEUX

NOUVELLE TECHNOLOGIE BREVETÉE

CYPET est une nouvelle technologie d'Injection-Etirage-Soufflage de bouteilles et pots en PET en une Seule Etape «Single-Stage». Elle a été développée par CYPET TECHNOLOGIES en intégrant un système d'étirage-soufflage dans une machine de moulage par injection.

PLUS D'EMPREINTES

L'espace disponible entre les plateaux de verrouillage et la force de fermeture de la presse permettent d'installer plus d'empreintes, ce qui se traduit par un rendement plus élevé comparé aux technologies conventionnelles équivalentes disponibles sur le marché.

COÛTS D'INVESTISSEMENT PLUS FAIBLES

L'intégration d'une unité d'étirage-soufflage dans une presse à prix raisonnable et l'utilisation des empreintes supplémentaires contribuent à réduire considérablement les coûts d'investissement.

REDUCTION DE 40% DE LA CONSOMMATION DE L'ENERGIE

La consommation d'électricité est limitée au strict nécessaire grâce à l'utilisation d'un système servo-hydraulique pour les opérations d'injection, le transfert des préformes et pour l'éjection des récipients.



MACHINES COMPLETEMENT ELECTRIQUE «ALL-ELECTRIC»

**Une
Première
Mondiale!**

CYPET est la seule technologie au monde permettant la production des bouteilles en PET dont la contenance est supérieure à 10 litres, en utilisant un système d'Injection-Etirage-Soufflage complètement électriques «ALL-ELECTRIC». CYPET K 19E est capable de produire des bouteilles jusqu'à 10 litres et des pots à large ouverture avec un col atteignant 120 mm de diamètre.

FLEXIBILITÉ INCOMPARABLE

Les machines CYPET sont capables de produire une large gamme de bouteilles et pots de formes et tailles très variées. Par exemple: CYPET K 28 est capable de produire des bouteilles jusqu'à 15 litres et des pots à large ouverture avec un col atteignant 145 mm de diamètre.

CHANGEMENT RAPIDE DES MOULES

La durée de changement des moules ne dépasse pas les 2 heures.

CAPACITÉ DES MACHINES CYPET

MODELES DE MACHINES	NOMBRE D'EM- PREINTES	DIMENSIONS ET CONTENANCE MAXI DES RECIPIENTS				POIDS MAXIMAL (gr)	
		Ø DU COL (mm)	Ø DU CORPS (mm)	HAUTEUR (mm)	CONTENANCE (litre)		
SERVO-HYDRAULIQUE	CYPET K 16	1 (1x1)	120	260	300	10	280
		2 (1x2)	100	170	340	5	140
		4 (1x4)	63	88	340	1.5	70
		4 (2x2)	38	160x78	275	1.5	70
		8 (2x4)	38	78	215	0.5	35
		12 (2x6)	38	58	160	0.3	22
	CYPET K 28	1 (1x1)	145	360	440	30	760
		2 (1x2)	120	240	470	15	380
		4 (1x4)	83	120	380	3	190
		4 (2x2)	48	170	360	5	190
		8 (2x4)	48	120	340	3	95
			83	120	280	3	95
		12 (2x6)	38	80	270	1	62
	16 (2x8)	38	60	240	0.35	46	
	CYPET K 53	2 (1x2)	145	310	575	30	800
		4 (2x2)	120	310x210	450	20	400
			55	210	480	12	265
		8 (2x4)	120	210	360	12	265
			120	165	360	6	200
		12 (2x6)	83	105	350	2	130
		16 (2x8)	53	80	350	1	100
		18 (3x6)	83	105	340	2	90
	24 (3x8)	53	80	320	1	65	
	COMPLETEMENT- ELECTRIQUE	CYPET K 19E	1 (1x1)	120	260	360	10
2 (1x2)			120	210	380	10	180
4 (1x4)			83	105	380	2	90
8 (2x4)			38	105	300	1	45
12 (2x6)			38	72	230	0.5	30
16 (2x8)			38	52	180	0.25	22
CYPET K 30E		1 (1x1)	145	360	500	30	760
		2 (1x2)	145	260	500	20	380
		4 (1x4)	100	140	400	3	190
		4 (2x2)	48	190	420	10	190
			48	135	400	3	95
		8 (2x4)	83	135	340	3	95
			38	92	320	1.5	62
		16 (2x8)	38	68	300	0.5	46
		24 (2x12)	28	44	250	0.25	30

SPECIFICATIONS TECHNIQUES DES MACHINES CYPET

MODELES DE MACHINES CYPET	K 16	K 28	K 53	K 19E	K 30E
Types de machines	SERVO-HYDRAULIQUE			COMPLETEMENT-ELECTRIQUE	
Force de fermeture (kN)	1600	2800	5300	1900	3000
Diamètre de vis (mm)	45 / 50	65 / 70	90	50 / 55	70
Poids maxi de la dose (gr)	200 / 280	610 / 760	1.600	280 / 360	760
Puissance installée-Moteur(kW)	28	44	69,5	35	40
Puissance installée-Chauffe (kW)	20	30	62,4	26	32
Dimensions (L x l x H)	5,2 x 1,4 x 3,4	6,8 x 1,9 x 3,7	10,3 x 2,2 x 4,4	6.1 x 1.8 x 3.7	7.5 x 1.9 x 3.9
Poids (tonne)	6.6	12.4	26	14.8	17.9